

ISOLA



ISOLA

Tutte le funzioni del packaging

**FORMATURA CARTONE
INSERIMENTO BOTTIGLIE
POSIZIONAMENTO ALVEARI
CHIUSURA CARTONE**

sono state riunite in un'isola di confezionamento costituita da 2 moduli collegati fra loro. La macchina è integrabile con un'unità di controllo peso ed una di etichettatura e/o marcatura che garantiscono un sistema completo in uno spazio molto ridotto.

Produzione fino a 5000 bph in cartoni da 6 e da 12.

All packaging phases

**CASE ERECTION
BOTTLES PACKING
PARTITIONS INSERTING
CASE SEALING**

are gathered in the packaging isle, composed by 2 integrated modules. The machine can be equipped with cases weighting, labelling and/or printing application to guarantee a complete system in a small space.

Production till 5000 bph in cases of 6 and 12.



ISOLA

Todas las funciones del embalaje

**ARMADO DE CAJAS
ENCAJADO DE BOTELLAS
COLOCADO DE SEPARADORES
CIERRE DE CAJAS**

han sido reunidas en una isla de embalaje compuesta por 2 módulos conectados entre ellos. La máquina es además integrable con una unidad de pesado de cajas y una de colocado de etiquetas y/o marcado que garantizan un sistema completo en un espacio reducido.

Producción hasta 5000 bph en cajas de 6 y 12 unidades.

Toutes les fonctions du conditionnement

**FORMAGE DE CARTONS
INSERTIONS DES BOUTEILLES
POSITIONNEMENT DE CROISILLONS
FERMETURE DE CARTONS**

sont réunies en un ensemble combiné, composé par 2 modules intégrés. La machine peut être dotée de un contrôle de poids, de une station d'étiquetage et/ou marquage pour garantir un système complète avec un encombrement au sol très réduit.

Cadence de 5000 bph en cartons de 6 et 12.

Magazzino cartoni:
capacità di 80/120 pz dotato di sistema di segnalazione mancanza cartoni.

Almacén de cajas:
capacidad de 80/120 unidades dotado de sistema de señalización ausencia de cajas.

Attrezzature multiformato:
Le teste di presa e i separatori consentono di lavorare bottiglie con diametri da mm 62 a 108, senza sostituire elementi.

Accesorios multiformato:
Cabezales de toma y separadores permiten trabajar botellas con diámetro desde 62 a 108 mm., sin deber cambiar accesorios.

Magazzino alveari:
capacità di 100/150 pz alimentabile in continuo.

Almacén de separadores:
capacidad 100/150 unidades.

Modulo inseritore di alveari/chiudicartoni:
preleva gli alveari in cartoncino teso dal magazzino e li inserisce nel cartone pieno poi chiude le falde superiori con colla a caldo.

Módulo colocado de separadores/cerradora de cajas:
Toma los separadores del almacén y los coloca en la caja llena de botellas, luego cierra las solapas superiores con cola caliente.

Sigillatura con pressore:
applicazione colla e sigillatura con pressore a cartone fermo.

Sellado con prensa:
aplicador de cola caliente y sellado con prensa con caja parada.

Modulo chiudicartoni:
prevede la chiusura automatica delle falde superiori del cartone con colla a caldo o con nastro adesivo.

Módulo cerradora de cajas:
Efectúa el cierre automático de solapas superiores de cajas, con cola caliente o cinta adhesiva.

Stazione di etichettatura cartoni

Unidad de colocado de etiquetas

Case magazine:
80/120 piece capacity with carton-missing signal system.

Magasin de cartons:
capacité de 80/120 cartons avec signale de manque de cartons.

Multiformat equipment:
The multiformat grasping heads and the separators allow to pick up bottles with diameter from mm 62 to 108, without changing equipment.

Outillage multiformat:
les têtes de prise et le séparateur multiformat permettent d'utiliser bouteilles au diamètre de mm 62 jusqu'à mm 108, sans remplacer les équipements.

Partitions magazine:
capacité de 100/150 pièces avec alimentation en continu.

Magasin croisillons:
capacité de 100/150 pièces avec alimentation en continu.

Partitions inserting/closing module:
it picks up the partitions from the magazine puts them into the case, and closes the upper flaps by hot melt glue.

Module de insertion croisillons/fermeture:
prise des croisillons dans le magasin, leur positionnement dedans le carton plein et fermeture des rabats supérieurs avec colle à chaude.

Sealing pressing device:
closing by glue with cases stopped with pressing device.

Fermeture avec presseur:
fermeture avec colle à chaude de cartons arrêté avec presseur.

Closing module:
automatic top flaps closing by hot melt glue or by adhesive tape.

Module fermeture:
fermeture automatique des rabats supérieures par colle à chaud ou par ruban adhésif.



APE
packaging & palletizing

ISOLA 2 HM

Composta da 1 modulo:

- Unità di formatura cartoni e chiusura falde inferiori
- Unità di incartamento

Composed of 1 module

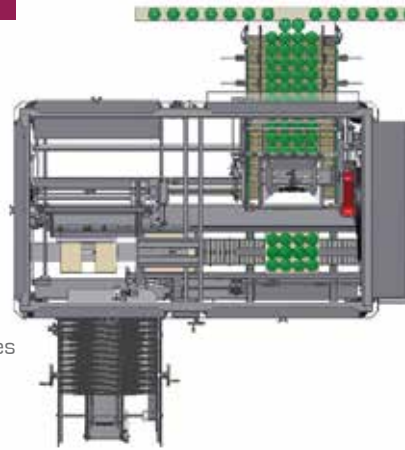
- Case erecting unit and bottom closing
- Packing unit

Compuesta por 1 módulo:

- Unidad de armado cajas y cierre solapas inferiores
- Unidad de encajado.

Composée par 1 module

- Unité de formation cartons avec fermeture rabats inférieures
- Unité encartonnant



ISOLA 3 HM

Composta da 2 moduli. Primo modulo:

- Unità di formatura cartoni e chiusura falde inferiori
- Unità di incartamento

Secondo modulo:

- Unità di chiusura falde superiori con colla a caldo o a nastro adesivo

Composed of 2 modules. First module

- Case erecting unit and bottom closing
- Packing unit

Second module

- Top closing unit by hot glue or adhesive tape

Compuesta por 2 módulos. Primer módulo:

- Unidad de armado cajas y cierre solapas inferiores
- Unidad de encajado

Segundo módulo:

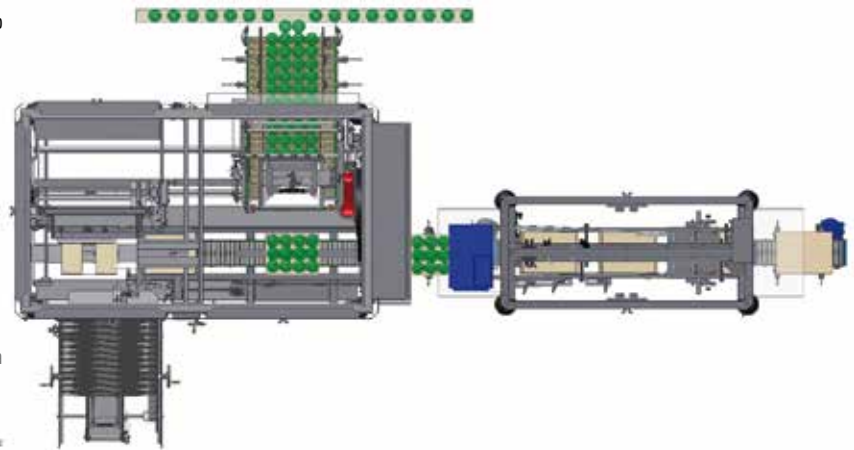
- Unidad de cierre solapas superiores con cola caliente o cinta adhesiva

Composée par 2 modules. Première module

- Unité de formation cartons avec fermeture rabats inférieures
- Unité encartonnant

Deuxième module

- Unité de fermeture rabats supérieures par colle à chaud ou par ruban adhésif



ISOLA 4 HM

Composta da 2 moduli. Primo modulo:

- Unità di formatura cartoni e chiusura falde inferiori
- Unità di incartamento

Secondo Modulo:

- Unità di inserimento alveari
- Unità di chiusura falde superiori con colla a caldo .

Composed of 2 modules. First module

- Case erecting unit and bottom closing
- Packing unit

Second module

- Partitions inserting unit
- Top closing unit by hot glue or adhesive tape

Compuesta por 2 módulos. Primer módulo:

- Unidad de armado cajas y cierre solapas inferiores
- Unidad de encajado

Segundo módulo:

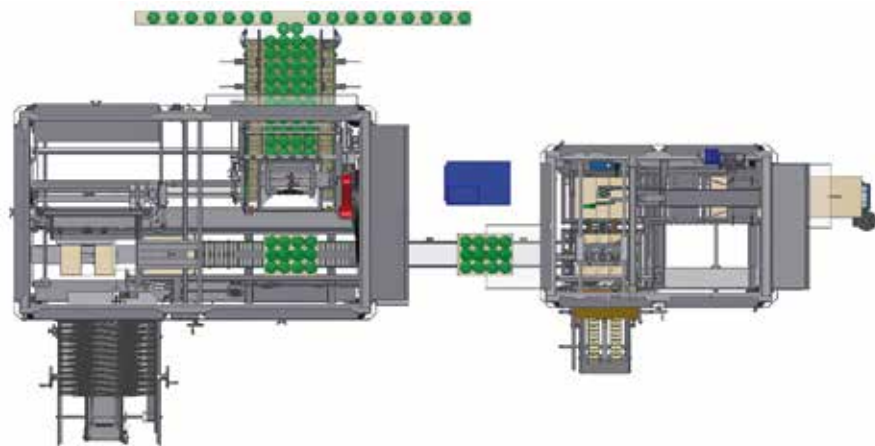
- Unidad de colocado separadores
- Unidad de cierre solapas superiores con cola caliente

Composée par 2 modules. Première module

- Unité de formation cartons avec fermeture rabats inférieures
- Unité encartonnant

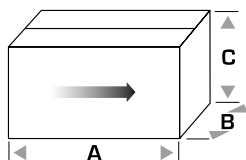
Deuxième module

- Unité d'insertion croisillons
- Unité de fermeture rabats supérieures par colle à chaud ou par ruban adhésif





dimensioni cartone
case dimensions
dimensiones cajas
dimensions des cartons



A min 180 - max 400 mm
B min 140 - max 320 mm
C min 180 - max 400 mm

	produzione output producción cadence	potenza installata installed power potencia instalada puissance installée	consumo aria a 6 atm 6 atm. air consumption consumo de aire a 6 atm consom. d'air à 6 atm.	peso weight peso poids	assorbimento elettrico electric absorption absorción eléctrica absorption de courant
ISOLA 2 HM	5000 b/h	6 kW	600 NI/min	2500 kg	13 A
ISOLA 3 HM	5000 b/h	7 kW	600 NI/min	2500 + 400 kg	15 A
ISOLA 4 HM	5000 b/h	9 kW	750 NI/min	2500 + 900 kg	19 A

www.apeimpianti.it

APE
packaging & palletizing