

TRIO

Il monoblocco è costituito da 3 gruppi di funzionamento integrati fra loro: formatura cartone, incartonamento e chiusura delle falde superiori ed inferiori con nastro adesivo.

TRIO può lavorare cartoni da 6, 12 e 15 delle bottiglie più comunemente utilizzate.

Il gruppo d'incartonamento può essere dotato d'attrezzature multiformato per poter lavorare diversi diametri di bottiglia senza dover cambiare l'attrezzatura di presa e d'imbuti centratrici per cartoni con o senza alveari preinseriti.

Produzione fino a 3000 b/h - 250 cartoni/h in confezioni da 12 bottiglie - 500 cartoni/h in confezioni da 6 bottiglie.

The monobloc consists of three operation units integrated among them: case erector, packer and top sealer.

The TRIO can work cases containing 6, 12 and 15 of the most commonly used bottles.

The packing unit can be provided with multiformat equipments to be able to work different bottle diameters without replacement of the picking-up equipment and with centering funnels for cases with or without pre-made partitions.

Production up to 3000 bph - 250 cases/h of 12 bottles - 500 cases/h of 6 bottles.

Le monobloc se compose de trois groupes de fonctionnement intégrés entre eux: formage, encaissage et fermeture.

Le TRIO peut travailler les cartons de 6, de 12 et de 15 bouteilles parmi les plus communément utilisées.

L'encaissage peut être doté d'équipements multiformats pour travailler plusieurs diamètres de bouteille sans devoir changer l'équipement de prise ou d'entonnoirs de centrage pour cartons avec ou sans croisillons préintroduits.

Production jusqu'à 3000 b/h - 250 cartons/h de 12 bouteilles - 500 cartons/h de 6 bouteilles.





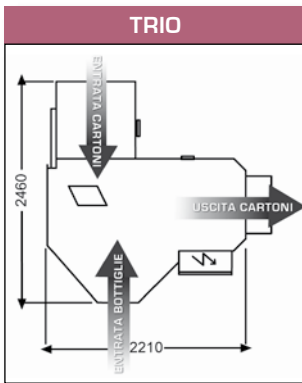
Testa di presa multiformato
Multiformat pick-up head
Tête de prise multiformat



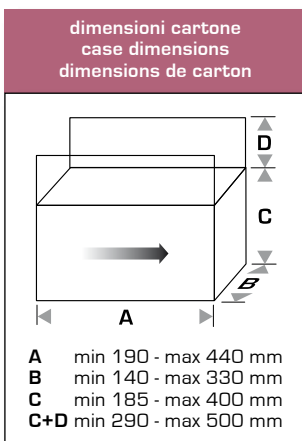
Imbuti centratori per cartoni con alveari preinseriti
Centering funnels for cases with preglued partitions
Entonnoirs de centrage pour cartons avec croisillons préexistants



Unità di nastratura per chiusura delle falde superiori ed inferiori
Taping unit for upper and lower flaps sealing
Unité d'application de ruban pour la fermeture des rabats supérieurs et inférieurs



Magazzino cartoni con capacità fino a 75 pz.
Case magazine with a capacity up to 75 pieces
Magasin cartons avec capacité jusqu'à 75 pièces



LA MACCHINA È COMPOSTA DA:

- Dispositivo d'allineamento bottiglie.
- Magazzino cartoni fino a 75 pz. in funzione dello spessore.
- Gruppo di formatura cartone.
- Gruppo d'inserimento bottiglie con centratore cartone.
- Gruppo di chiusura inferiore con nastro adesivo - avanzamento cartone tramite nastri laterali.
- Dispositivo di chiusura superiore con nastro adesivo.
- PLC SIEMENS.
- Pannello di controllo di tipo touch-screen.
- Protezioni antinfortunistiche in alluminio e metacrilato.
- Sono disponibili diverse configurazioni e due versioni:
 - **Standard:** prevede la formatura il riempimento e la chiusura inferiore e superiore con nastro adesivo. Si tratta di una configurazione ottimale per l'impiego di cartoni senza alveari o con alveari preinseriti, in quanto l'intero ciclo di confezionamento viene effettuato dalla macchina.
 - **Base:** prevede la formatura, il riempimento e la chiusura inferiore lasciando uscire i cartoni aperti sopra per permettere il successivo inserimento dell'alveare.

THE MACHINE IS COMPOSED BY:

- Bottles alignment device.
- Case magazine with capacity up to 75 pieces depending on their thickness.
- Case erecting group.
- Bottle inserting group with case centring funnel.
- Group for bottom flap sealing by adhesive tape - case transfer by side belts.
- Device for top flaps sealing by adhesive tape.
- PLC SIEMENS.
- Touch-screen display.
- Safety guards in aluminium and métacrylate.
- Different configurations and two versions are available:
 - **Standard:** it provides case opening, packing and bottom/top sealing by adhesive tape. This is an optimal configuration for the employ of cartons without partitions or with preglued partitions, as the entire packaging cycle is carried out by the machine.
 - **Basic:** it provides case opening, packing and bottom sealing. The cartons opened on the top are discharged to allow for the next partitions introduction.

MACHINE EQUIPÉE DE:

- Dispositif d'alignement bouteilles.
- Magasin de cartons pour 75 unités max. (suivant l'épaisseur).
- Unité de formage carton.
- Unité d'introduction bouteilles avec centreur de carton.
- Unité de fermeture inférieure avec ruban adhésif.
- Déplacement cartons par tapis latéraux.
- Dispositif de fermeture supérieur avec ruban adhésif.
- PLC SIEMENS.
- Afficheur type écran tactile.
- Carters de protection en méthacrylate sur châssis aluminium.
- Il y a plusieurs configurations et deux versions:
 - **Standard:** formage remplissage, fermeture inférieure et supérieure par ruban adhésif. Il s'agit d'une configuration optimale pour l'emploi de cartons sans croisillons ou avec croisillons préexistants, puisque l'ensemble du cycle de packaging est effectué par la machine.
 - **Base:** formage remplissage et fermeture inférieure. Les cartons ouverts au-dessus peuvent sortir pour permettre l'introduction des croisillons.

produzione output cadence	potenza installata installed power puissance installée	consumo aria a 6 atm 6 atm. air consumption consom. d'air à 6 atm.	peso weight poids	assorbimento elettrico electric absorption absorption de courant
3000 bph	2 kW	400 NI/l'	1200 kg	5 A