



FORM 1200 HM

FORM 1200 NS

Formatrice di cartoni in grado di formare il cartone in modo completamente automatico sigillando le falde inferiori con incollatore Hot Melt Nordson o con nastro adesivo.

Costruzione meccanica semplice e robusta, completamente in acciaio inox AISI 304.

Massima rapidità nel cambio formato grazie a regolazioni tramite manovella su scale graduate.

Case erecting machine for fully automatic case erection, sealing the bottom flaps with Nordson Hot Melt glue or by adhesive tape.

Simple and sturdy mechanical structure made entirely out of AISI 304 stainless steel.

Fast format changeover thanks to hand-wheel adjustments on graduated scales.

Formeuse de cartons pouvant former le carton d'une façon entièrement automatique, en scellant les rabats inférieurs moyennant le colleur Hot Melt Nordson ou avec du scotch.

Construction mécanique simple et robuste, entièrement en acier inoxydable AISI 304.

Rapidité maximale dans le changement de format, grâce aux réglages par manivelle sur des échelles graduées.





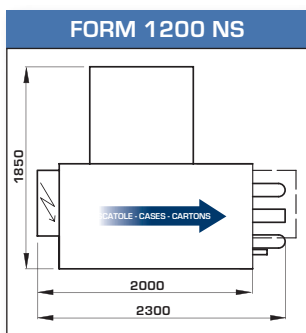
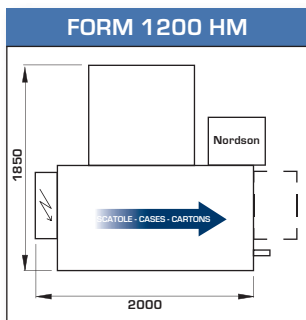
Sigillatura con nastro adesivo
Sealing by adhesive tape
Fermeture par ruban adhésif



Cartone élite per stoccaggio bottiglie stese
Elite case for lying stockage
Carton élite pour stockage couché



Magazzino allungato fino a 160 cartoni
Extra store up to 160 cases
Magasin supplémentaire jusqu'à 160 cartons



CARATTERISTICHE MACCHINA:

- Formacartoni per produzioni fino a 1000 cartoni/h in versione a colla (HM) o a nastro adesivo (NS).
- Magazzino cartoni capacità 75 pezzi con possibilità di espansione fino a 160 cartoni (in funzione dello spessore).
- Segnalazione di mancanza cartoni nel magazzino.
- Unità di sigillatura delle falde inferiori con nastro adesivo per la versione a nastro (NS).
- Applicatore colla Nordson con pistola a 4 ugelli per la versione Hot Melt (HM).
- Predisposizione per l'utilizzo del cartone élite a doppia falda lunga. Questo cartone permette il riempimento verticale con incartonatrici tradizionali e il successivo stoccaggio in orizzontale. È caratterizzato da elevata resistenza al carico anche con bottiglie coniche, grazie alle doppia falda lunga.

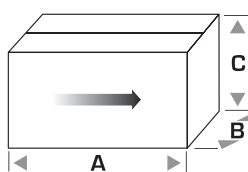
MACHINE CHARACTERISTICS:

- Case erecting machine for output up to 1000 case/h, two versions sealing by glue (HM) or by adhesive tape (NS).
- Case storage capacity 75 pieces with possibility of expansion up to 160 cases (depending on their thickness).
- Control that monitors the presence of cases in the storage.
- Sealing unit of case bottom flaps by adhesive tape (version NS).
- Nordson Hot Melt applicator with gun at 4 nozzles (version HM).
- Available on request, modifications to work élite carton with double long flaps. Bottles are placed inside élite case vertically by means of traditional machinery and then stocked lying. High resistance against load, even in case of conic-shaped bottles, thanks to the long double flaps.

CARACTÉRISTIQUES MACHINE:

- Formeuse de cartons pour cadence jusqu'à 1000 cartons/h en deux versions à colle (HM) et scotch (NS).
- Magasin de 75 cartons avec possibilité d'expansion jusqu'à 160 pièces (en fonction du épaisseur).
- Signal de manque des cartons au magasin.
- Module pour tête enrubanneuse à fermer des pattes inférieures par ruban adhésif (version NS).
- Applicateur de la colle Hot Melt Nordson avec pistolet à 4 buses (version HM).
- Prédisposition pour l'utilise de carton élite à double rabats longs. Les bouteilles sont insérées verticalement dans le carton élite avec encartonneuses traditionnelles et après stockées couchées. Haute résistance à la charge vertical, même avec bouteilles coniques, grâce aux double rabats longs.

dimensioni cartone
case dimensions
dimensions des cartons



A min 200 - max 420 mm
B min 130 - max 380 mm
C min 200 - max 410 mm

versioni disponibili available versions versions disponibles	produzione output cadence	potenza installata installed power puissance installée	consumo aria a 6 atm 6 atm. air consumption consom. d'air à 6 atm.	peso weight poids
Form 1200 HM	1000 c/h	4 kW	450 NI/i'	620 kg
Form 1200 NS	1000 c/h	1,2 kW	450 NI/i'	500 kg